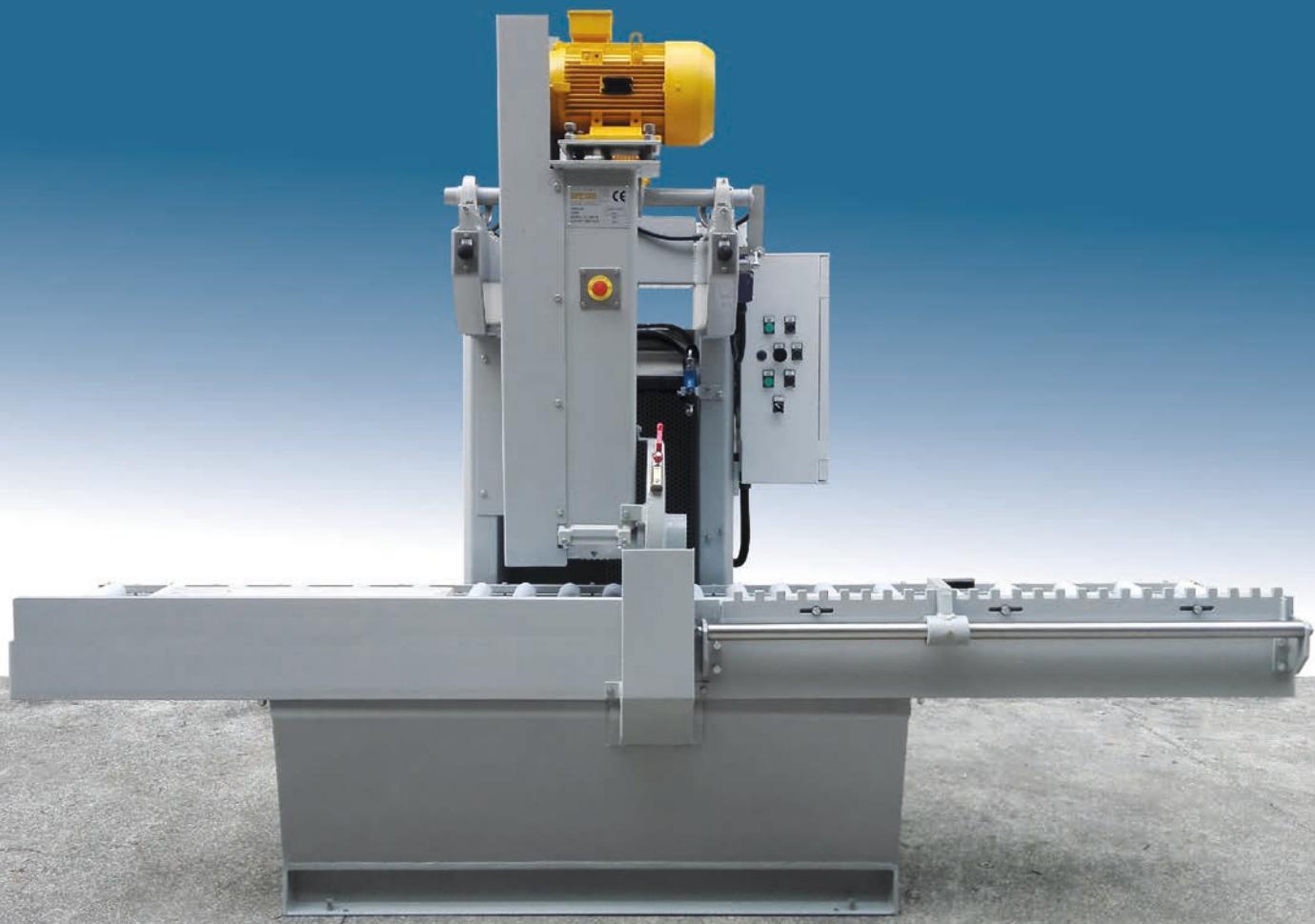


# Intestatrice

LMB 74



[www.officinearena.it](http://www.officinearena.it) //

OFFICINE  
**arena**

FABBRICAZIONE MACCHINE PER LA LAVORAZIONE DEL MARMO E DEL GRANITO



Dimensioni d'ingombro	Lunghezza/Length/Longitud mm. 3000
Dimensions	Larghezza/Width/Ancho mm. 1450/1600
Dimensiones	Altezza/Height/Altura mm. 2000
Dimensioni utili di lavoro	Larghezza/Width/Ancho mm. 480/620;
Useful working sizes	Lunghezza max/Max.length/Max longitud mm. 1200
Dimensiones utiles de trabajo	Spessore/thickness/Espesor mm. 50/60
Potenza motore mandrino	Kw 5,5 / 7,5
Spindle motor power	
Potencia motor cabezale	
Potenza motore centralina oleodinamica	Kw 0,75
Oleodynamic gearcase motor power	
Potencia motor unidad hidráulica	
Diametro dischi	mm. 400
Disks diameter	
Diametro de los discos	
Tensione e frequenza di alimentazione	V. 220/380 – Hz 50- 3~ + Neutro + Terra
Voltage and frequency	
Voltaje y frecuencia de la fuente de alimentación	
Assorbimento di corrente	A 25
Current absorption	
Absorción de corriente	
Portata d'acqua richiesta	15 L./min. x disco
Water flow rate requested	
Consumo de agua	
Peso macchina	Kg. 1100
Weight	
Peso de la máquina	

 **L'intestatrice mod. LMB 74** è una macchina adatta ad eseguire lavorazione di taglio delle filagne prodotte da Tagliablocchi, o tagliare pezzi a misura, in modo manuale.

La struttura portante è in acciaio elettrosaldato, sul banco in lamiera sono fissati i rulli folli. La barra di riscontro, che consente di bloccare i pezzi, permette di ottenere le varie misure di lunghezza.

La motorizzazione del mandrino (incorporato nel braccio del pendolo) è ottenuta da un motore elettrico collegato a mezzo pulegge e cinghie all'albero lama, questa soluzione consente di ottenere il giusto numero di giri del disco.

La movimentazione del pendolo avviene tramite un pistone oleodinamico a velocità regolabile.

Il quadro elettrico, con i rispettivi comandi principali, sono posti a fianco della struttura della macchina.

La centralina oleodinamica e il regolatore di velocità avanzamento pendolo, e le apparecchiature componenti l'impianto sono posizionate sul retro della macchina al riparo da spruzzi. Il serbatoio d'olio di grandi dimensioni assicura il corretto raffreddamento dell'olio per un impiego prolungato della macchina. I comandi per l'avviamento del taglio sono posti nella zona frontale. Un pistone permette il bloccaggio e l'allineamento della filagna.



The cross cutting machine mod. LMB 74 is a machine suitable to perform cutting processing of the strips produced by blockcutter, or to manually cut pieces to size.

The supporting structure is made of electro-welded steel, on the sheet metal bench the idler rollers are fixed. The stop bar, which allows you to lock the pieces, allows you to get the various length measurements.

The motorization of the spindle (incorporated in the pendulum arm) is obtained by an electric motor connected by means of pulleys and belts to the blade shaft, this solution allows to obtain the right number of turns of the disc.

The pendulum is moved by an adjustable speed hydraulic piston.

The electrical panel, with the respective main controls, is placed next to the machine structure.

The hydraulic power unit and the pendulum feed speed regulator, and the components of the plant are located on the back of the machine protected from splashes. The large oil tank ensures the correct cooling of the oil for prolonged use of the machine.

The commands for starting the cut are placed in the front area. A piston allows blocking and alignment of the strip.



L'encabezadora mod. LMB 74 es una máquina adecuada para ejecutar el procesamiento de las tiras producidas por el corte del cortador, o cortar piezas a tamaño, en el modo manual.

La estructura de soporte está hecha de acero electrosoldado, los rodillos libres están fijos en el banco de chapa. La barra de parada, que le permite bloquear las piezas, le permite obtener varias mediciones de longitud.

El accionamiento del motor del husillo (incorporado en el brazo de péndulo) se obtiene por un motor eléctrico conectado por medio de poleas y correas a la hoja, esta solución permite obtener el número correcto de revoluciones del disco. El péndulo es movido por un pistón hidráulico de velocidad ajustable.

El panel eléctrico, con los controles principales respectivos, se coloca al lado de la estructura de la máquina.

Los componentes del equipo de la unidad hidráulica de potencia y la velocidad del regulador de avance de péndulo, y la instalación están colocados en la parte posterior de la máquina protegida de las salpicaduras. El tanque de aceite grande asegura la refrigeración correcta del aceite para un uso prolongado de la máquina.

Los comandos para iniciar el corte se colocan en el área frontal. Un pistón permite el bloqueo y la alineación de la tira